

AMORVON W-30

- 概要 : W-30 は、ガラス繊維 30% 強化の変性 PPS コンパウンドです。成形時のソリ変形が少なくかつバリも発生し難いため、精密部品に適しています。また、通常の PPS に比べて高温時のクリープ変形が少ない、エポキシなどとの接着強度が高い特長があります。
- カラー : ブラック

AMORVON W-30 の一般特性

項目	試験方法	単位	W-30
組成と特長			GF30%、変性 PPS 精密成形
物理的性質			
密度	ISO 1183	g/cm ³	1.59
吸水率, 23°C/24hrs.	ISO 62	%	0.18
成形収縮率 ^a	ISO 294-4	%	0.4/0.8
機械的性質			
引張り強さ	ISO 527-1,2	MPa	155
引張り弾性率	ISO 527-1,2	GPa	12.5
引張り破断伸び	ISO 527-1,2	%	1.7
曲げ強さ	ISO 178	MPa	240
曲げ弾性率	ISO 178	GPa	12.0
曲げ破断伸び	ISO 178	%	2.1
シャルピー衝撃強さ			
ノッチ付き	ISO 179/1eA	kJ/m ²	8
ノッチ無し	ISO 179/1eU	kJ/m ²	32
摩擦係数 ^b , 静摩擦/動摩擦	-	-	0.35/0.35
熱的性質			
荷重たわみ温度, 1.80MPa	ISO 75-1,2	°C	215
線熱膨張係数 ^a , -50~50°C	ISO 11359-2	x 10 ⁻⁵ /K	1.5/4.5
線熱膨張係数 ^a , 100~200°C	ISO 11359-2	x 10 ⁻⁵ /K	1.5/9.0
燃焼性 ^c / 厚み(mm)	UL 94	-	V-0/0.75
電氣的性質			
絶縁破壊強さ, t=1.0mm	IEC 60243-1	kV/mm	25
誘電率, 1MHz	IEC 60250	-	4
誘電正接, 1MHz	IEC 60250	-	0.007
耐トラッキング性 (CTI)	IEC 60112	V	150
体積固有抵抗	IEC 60093	Ω · cm	10 ¹⁶
成形条件			
シリンダー温度	-	°C	300-340
金型温度	-	°C	130-150

a: 樹脂流動方向 / 流動に直角方向

b: 圧力 P=150kPa, 速度 V=0.3m/s, 対 S45C(PPS vs. Steel)

c: UL file No. E53829

DIC Corporation

ソリッドコンパウンド製品本部

- 東京 E P 営業部: Tel. 03-6733-5943 Fax. 03-6733-5959
- 大阪 E P 営業部: Tel. 06-6252-9533 Fax. 06-6252-8762
- 名古屋 E P 営業部: Tel. 052-951-0703 Fax. 052-961-4035

★製品のご使用に際しては必ず SDS (安全データシート) を、お読み下さい。本資料は、現時点で信頼し得ると考えられる資料、情報並びに測定データなどに基づいて作成したものです。なお、本資料の値は、材料の代表的な測定値であり、材料規格ではありません。