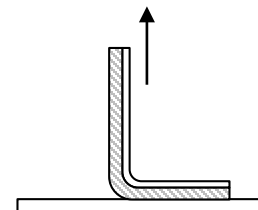


90°ピール接着力(JIS Z0237準拠)

テープを引き剥がした際の接着力を測定する一般的な試験方法

サンプル幅 : 20mmもしくは25mm
 裏打ち材 : (両面テープの場合) 0.025mm厚PETフィルム
 加圧条件 : 2kgローラー 1 往復、23°C/50% RH
 養生条件 : 23°C/50% RH×1hr
 試験速度 : 300mm/min
 試験条件 : 23°C/50% RH
 剥離角度 : 90°



※本試験に関する他の試験条件は製品毎の技術資料をご確認ください。

※試験条件が本資料と技術資料で異なる場合、技術資料の条件が実際の測定条件になります。

※本試験条件は当社ホームページの掲載資料が対象です。掲載されていない試験条件につきましては、個別の技術資料をご確認いただくか、担当営業までお問い合わせください。