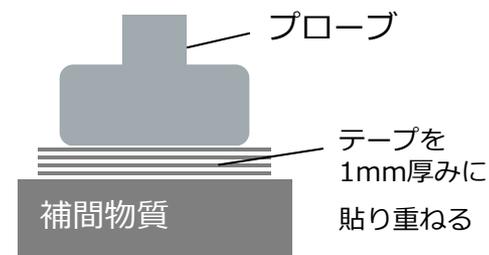


非定常法細線加熱法

テープの厚み方向の熱伝導率を評価する

サンプル : 60mm×120mm (1mm厚まで重ね合わせる)
加圧条件 : 23℃/50% RH
測定環境 : 23℃/50% RH



※本試験に関する他の試験条件は製品毎の技術資料をご確認ください。

※試験条件が本資料と技術資料で異なる場合、技術資料の条件が実際の測定条件になります。

※本試験条件は当社ホームページの掲載資料が対象です。掲載されていない試験条件につきましては、個別の技術資料をご確認いただくか、担当営業までお問い合わせください。